



Un nuevo estándar de
prestaciones

Un nuevo estándar de **prestaciones**

Aumente su rentabilidad

Ayudarle a aumentar los beneficios de su empresa era el objetivo principal que Ingersoll-Rand tenía en mente cuando diseñó la revolucionaria serie UP de soluciones integradas de sistemas de aire de tornillo rotativo.

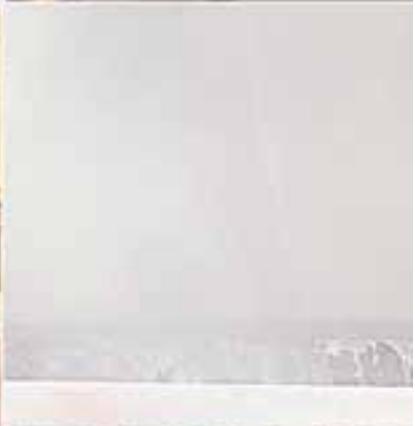
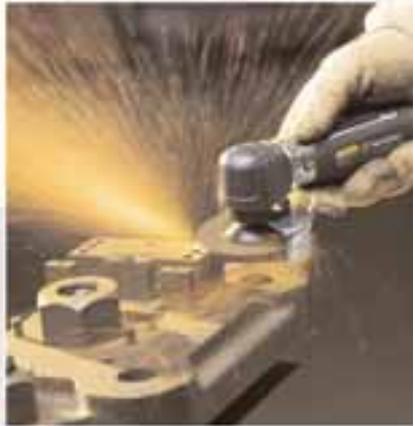
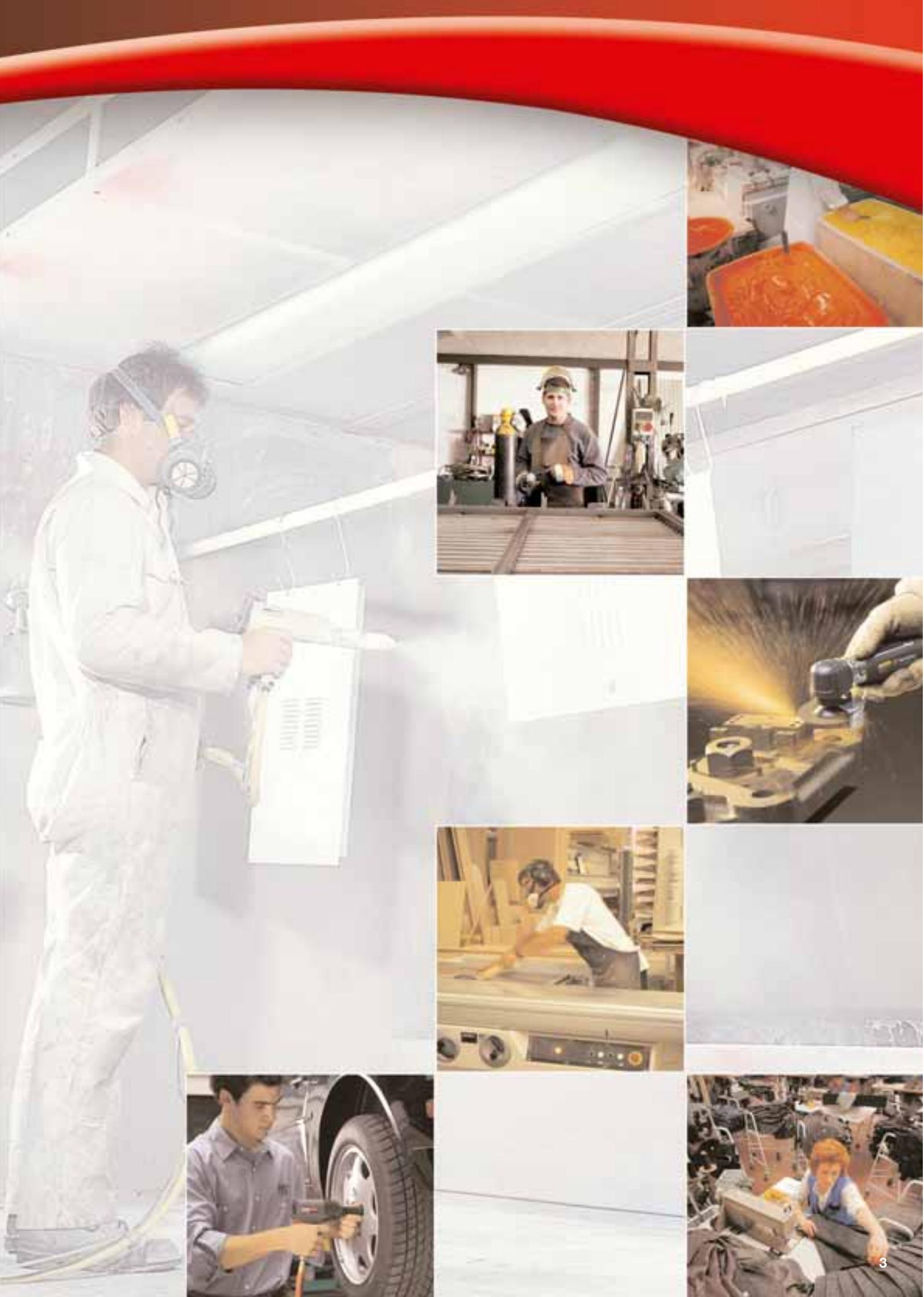
¿Y cómo puede aumentar su rentabilidad un sistema de aire comprimido? La respuesta es muy sencilla: garantizando la máxima productividad de su empresa y, al mismo tiempo, minimizando al máximo los costes totales de funcionamiento.

La serie UP es algo más que un sistema de aire integrado, es una solución completa diseñada para maximizar los principales elementos de productividad de las empresas actuales:

- Máxima productividad
- Productividad del taller
- Flexibilidad de funcionamiento
- Eficacia y ahorro energético

Bienvenido a la Serie UP de Soluciones de Aire Rotativo de Ingersoll-Rand, un nuevo estándar de prestaciones.

Obtenga la
máxima productividad
y **reduzca al**
mínimo los costes totales
de utilización



Valor excepcional

Máxima fiabilidad

- **Máximo tiempo de vida útil**
Ingersoll-Rand confía tanto en el rendimiento de la serie UP que ha ampliado la garantía a 5 años.
- **70% menos conexiones**
Una integración inteligente elimina las fugas y las caídas de presión, lo que maximiza la fiabilidad.

Máxima eficacia

- **Más aire por menos dinero**
Un óptimo rendimiento, superior al de otros sistemas de la competencia, le proporciona más aire por menos potencia, lo que representa un ahorro energético de miles de Euros al año.
- **Controles inteligentes y energéticamente rentables**
Se elimina el funcionamiento en vacío, en el que se desperdician grandes cantidades de energía, gracias al sistema cíclico de encendido/apagado del compresor.

Máxima flexibilidad

- **Diseño compacto**
Pequeñas dimensiones que liberan espacio valioso del suelo y reducen los costes de instalación.
- **Instalación próxima al punto de uso**
Gracias a su funcionamiento extraordinariamente silencioso estos sistemas



pueden instalarse más cerca del punto de uso, lo que reduce los costes y garantiza un entorno de trabajo mejor y más seguro.

Máxima productividad

- **Mantenimiento preciso de la presión**
Mantenimiento preciso de la presión de descarga que evita bandas de presión excesivas y prolonga la vida útil del equipo y de las piezas del sistema.

Innovación

- **Modulo de compresión integrado de alto rendimiento**

Para proporcionar el máximo nivel de rendimiento, eficacia y facilidad de mantenimiento, airend, los tubos de conexiones internas y el sistema de separación de aire se han integrado en un mismo diseño sencillo. La integración del módulo de compresión elimina las fugas y las pérdidas de presión, lo que incrementa la eficacia y el rendimiento.

El mantenimiento es extremadamente sencillo gracias al sistema de conexión de cartucho roscado del filtro de aceite y del elemento separador.



Ventajas

del mundo real

- **Funcionamiento extraordinariamente silencioso**

Ventilador radial sobredimensionado altamente eficaz montado sobre el motor. Produce niveles de ruido de tan solo 65 dBA.



- **Control dual**

Control dual funcionamiento con arranque/parada automático con control de velocidad constante para una flexibilidad máxima.



- **Diagnóstico sencillo**

Indicación visual del estado, las horas de funcionamiento y los avisos de fallo que facilita el manejo y reduce el tiempo de parada.



- **Transmisión por correa trapezoidal múltiple**

Sistema de transmisión de alta calidad que minimiza el estiramiento de la correa e incrementa el caudal de aire.



- **Refrigeración avanzada**

Refrigerador combinado y sobredimensionado de alta eficacia con sistema de descarga superior para facilitar la canalización.



- **Gran facilidad de mantenimiento**

Diseño amplio que facilita el mantenimiento.



Compresores de tornillo rotativo

Serie UP 4 - 5.5 kW

Una s



Total Air System de Ingersoll-Rand

El sistema de aire totalmente integrado de la Serie UP

La mejor elección para maximizar la productividad

Además de eliminar la necesidad de seleccionar componentes independientes y de reducir los requisitos de espacio de los sistemas de aire comprimido tradicionales, el Total Air System

 ofrece a su empresa una eficacia, una flexibilidad y una productividad máximas.

Integración inteligente

Avance revolucionario

Además de combinar en un mismo grupo el compresor, el secador y los filtros, la integración inteligente:

- Elimina las vulnerables tuberías de interconexión.
- Minimiza las pérdidas y caídas de presión.
- Integra el compresor, el secador y los controles en un sistema optimizado que reduce el consumo de energía.
- Incorpora todo el sistema de suministro en un equipo tan silencioso que puede instalarse en cualquier parte.
- Ofrece una amplitud de espacio que facilita enormemente la refrigeración y el mantenimiento.



Sala de compresores

altamente eficaz...

que no requiere el espacio de una sala real

Aire comprimido seco y limpio

La calidad de aire apropiada para hacer el trabajo

Todos los grupos compresores  incluyen un centro de tratamiento de aire integral de bajo consumo que incluye un sistema de secador de aire y filtración de alto rendimiento que elimina del caudal de aire los restos de agua, aceite u otras partículas.

Todos los componentes están perfectamente adaptados entre sí para ofrecer una calidad de aire apropiada y aumentar la vida útil de las herramientas y del sistema.

Componentes de alta eficacia

Un nuevo estándar en diseño de sistemas

La Serie UP  sólo incluye componentes de la más alta calidad para garantizar la máxima eficacia y productividad del sistema. Una sala de compresores de alto rendimiento sin los problemas, la complejidad y el coste de una sala de compresores tradicional. Los completos grupos compresores  ofrecen:

- Compresor de aire de tornillo rotativo de alto rendimiento.
- Secador de aire frigorífico cíclico con ahorro de energía.
- Filtro coalescente de alto rendimiento.
- Filtro de partículas de alto rendimiento.
- Depósito de aire integrado.
- Mandos del compresor y el secador integrados.
- Sistema de tuberías con baja caída de presión.
- Separador de humedad altamente eficaz.
- Funcionamiento extraordinariamente silencioso.

Ventajas de por vida

Las ventajas son prácticamente ilimitadas...

- ✓ Simplicidad *plug-and-play* (conectar y listo) que elimina la primera causa de avería de los sistemas de aire: unas dimensiones y una instalación incorrectas.
- ✓ Casi sin costes de instalación: se elimina el 80% del tiempo de instalación, de los materiales y los costes.
- ✓ El grupo compresor integrado ahorra un valioso espacio del suelo aprovechable para otros usos.

- ✓ Ahorro energético a largo plazo gracias a la alta eficacia de los componentes.
- ✓ Mayor productividad gracias a una mejor calidad del aire: la eliminación del agua y de la corrosión prolonga a vida útil de las herramientas y del sistema.
- ✓ Su funcionamiento altamente silencioso permite efectuar la instalación cerca del lugar de uso, con lo que se eliminan muchos metros de tuberías y costosas caídas de presión.

Compresores de tornillo rotativo Serie UP 4 - 5.5 kW

Tra

Filtración dual

Aire limpio para aumentar la productividad

- Las dos fases de filtración optimizan las prestaciones, reducen las pérdidas de presión y aumentan la vida útil del sistema.
- Eliminación de partículas de hasta 1 micra, que cumple los más altos estándares del sector.
- Eliminación de aceite hasta 0,01 micras.
- Mayor vida útil de los componentes, menor caída de presión.
- El suministro de un aire de mejor calidad prolonga la vida de las herramientas y los equipos.



Secador de aire frigorífico que ahorra energía

Aire seco que aumenta la productividad

- El secador cíclico se desconecta automáticamente con el compresor, lo que supone un ahorro de energía en comparación con los secadores tradicionales de funcionamiento continuo.
- Intercambiador de acero inoxidable con soldadura de bronce para reducir las pérdidas, aumentar la eficacia térmica y prolongar la vida útil del equipo.
- Válvula de drenaje solenoide y separador de humedad altamente eficaz para una descarga continua de los condensados.
- Evita la corrosión de las tuberías, causante del desgaste prematuro de las herramientas y los sellos.

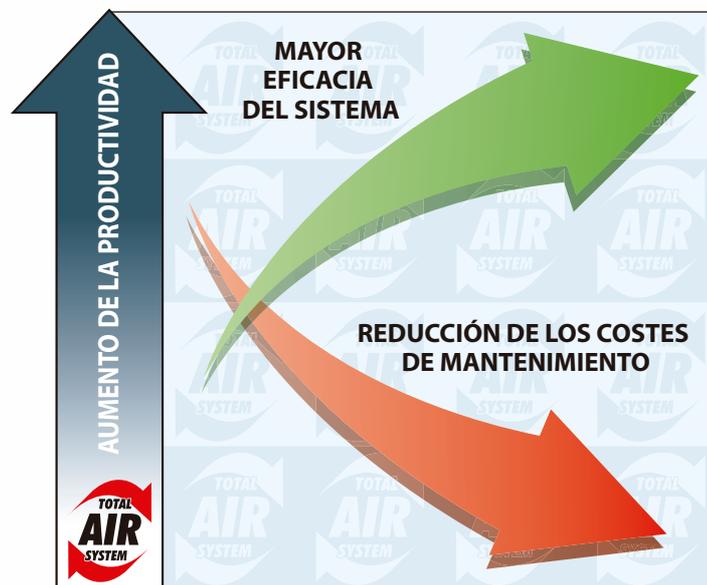


Enfriamiento de aire integral

Integración inteligente

Diseño avanzado que aumenta la fiabilidad y la vida útil del producto

- Refrigeración integral con ventilador común para garantizar el enfriamiento durante el 100% del tiempo de funcionamiento del compresor.
- Diseño amplio que facilita el mantenimiento.
- Sistema de prefiltración que prolonga la vida útil del refrigerador y reduce las caídas de presión.
- Sistema de tuberías simplificado – eliminación de posibles fugas.
- Sistema de drenaje de condensados de un solo punto (en lugar de varios puntos) que elimina fugas.
- Compartimento de refrigeración independiente patentado que facilita la gestión avanzada del flujo de refrigeración y reduce el nivel de ruido.



Nunca ha sido
tan fácil
elegir **la solución**
de aire apropiada...

Protección de la inversión

La mejor garantía del sector

- **Garantía de 5 años**
Todos los compresores Ingersoll-Rand de la serie UP cuentan con una garantía de un año del grupo compresor y una cobertura ampliada de 4 años en todas las piezas.
- **Cobertura AirCare ampliada**
Todos los compresores de la Serie UP cuentan con una garantía estándar. No obstante, quien lo desee puede contratar la cobertura AirCare con unas prestaciones más amplias. Solicite más información a su representante de Ingersoll-Rand.



Ultra-Plus Coolant

Todas las unidades incluyen el refrigerante sintético avanzado Ultra-Plus de Ingersoll-Rand:

- 9.000 horas de vida útil del refrigerante
- Separación sencilla de los condensados
- Alto nivel de biodegradabilidad



Facilidad de mantenimiento

Todos los compresores de la serie UP han sido diseñados para facilitar su mantenimiento. El filtro de aceite y el separador con sistema de conexión roscada y los intervalos de mantenimiento de 3.000/9.000 horas facilitan enormemente el trabajo. Su proveedor de soluciones de aire de Ingersoll-Rand le recomendará el programa de mantenimiento más rentable para que su inversión se mantenga sin problemas durante años y años.

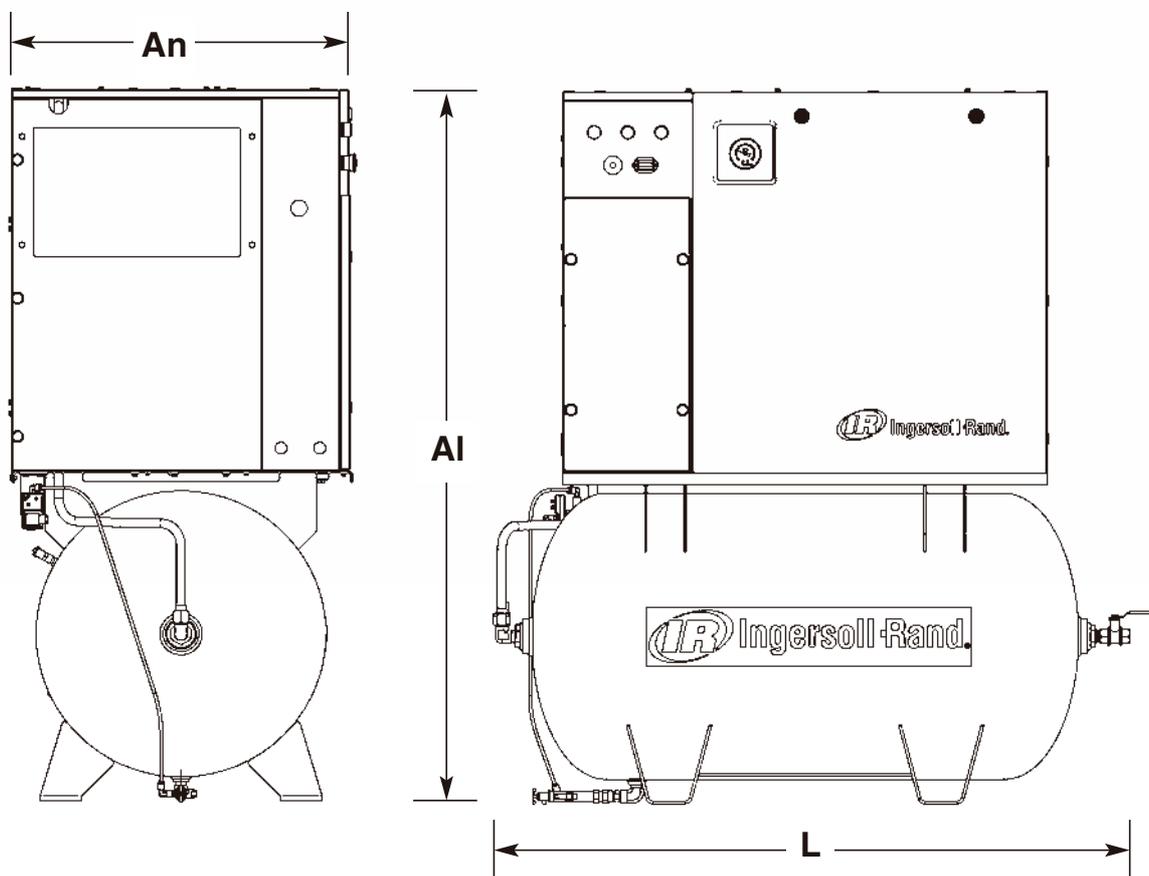
- **Supervisor de mantenimiento a bordo**

Para obtener siempre el máximo rendimiento. Gracias al indicador de mantenimiento opcional, ya no tendrá que adivinar cuándo debe realizarse el mantenimiento.



Los kits de piezas: una solución práctica y sencilla

Con los kits de piezas de Ingersoll-Rand, y la simplicidad de su sistema de pedidos, podrá disponer de las piezas adecuadas siempre que lo necesite. La reputación de Ingersoll-Rand en lo que a la disponibilidad y fiabilidad de sus piezas se refiere es inigualable.



Máximas prestaciones que cumplen con la más alta normativa del sector

Dimensiones y pesos							 sin sistema de tratamiento de aire					
Unidades de 50 Hz sobre bancada y sobre depósito							Peso		Peso			
	Longitud		Anchura		Altura		kg	libras	kg	libras		
	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.						
Sobre bancada	1042	41	734	28.9	914	36	330	725	295	650		
 Especificaciones de Total Air System de 50 hertz						Especificaciones 50 hertz - Sin sistema de tratamiento de aire						
Modelo n°.	Presión de descarga			Capacidad*		dB(A)†	Modelo n°.	Presión de descarga		Capacidad*		
	kW	Compresor bar(g)	Grupo bar(g)	m³/min	CFM			bar(g)	m³/min	CFM	dB(A)†	
UP5-4TAS-10	4	10	9.3	0.45	16	65+3	UP5-4-10	4	10	0.45	16	65+3
UP5-5TAS-10	5.5	10	9.3	0.74	26	65+3	UP5-5-10	5.5	10	0.74	26	65+3

* Prestaciones de acuerdo con la norma ISO 1217 1996, Anexo C † Niveles de ruido según ISO 2151; anexo C